GeoLite® Asfalto

Géomortier minéral certifié, éco-compatible, à base de géoliant à réaction cristalline, de couleur noire spécifique pour les applications routières, idéal dans le GreenBuilding. Très faible teneur en polymères pétrochimiques et exempt de fibres organiques. Thixotrope, à prise rapide 20 min

GeoLite® Asfalto est un géomortier, idéal dans les applications nécessitant une rapide mise en service comme les revêtements de sols industriels et d'aéroports, trottoirs et pour accrocher et fixer les regards, puisards, clôtures, panneaux de signalisation, barrières de protection.

CE EN 1504-3 · CE EN 1504-6 · R4 CC WET WAY TESTED EN 1504-3 · R4 PCC DRY WAY TESTED EN 1504-3 · CR METHOD 3.2 EN 1504-3 · SS METHOD 4.2 - 4.4 EN 1504-3 / 6 · RP METHOD 7.1 - 7.2 EN 1504-3 · PASSES CARBONATION RESISTANCE EN 1504-3 · GEV-EMICODE ECT PLUS very low emission · EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A B C · CONTRIBUTES TO LEED POINTS

GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Asfalto
- Catégorie: Inorganiques Minéraux
- Classe: Géomortiers Minéraux pour la Réfection Monolithique du Béton
- Rating: Eco 4

eco4	Regional Mineral ≥ 60 %	Recycled / Regional Mineral ≥ 20 %	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
	✓		✓	✓	✓
	Contenu en minéraux naturels 63%		Émission de CO_2/kg 174 g	Très faibles émissions VOC	Recyclable comme agrégat

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

ÉCO-NOTES

- À base de géoliant
- Réfections éco-compatibles du béton
- Très faible teneur en polymères pétrochimiques
- Exempt de fibres organiques
- Formulé avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport; à émissions réduites de CO_2
- À très faibles émissions de substances organiques volatiles
- Recyclable comme agrégat minéral en évitant ainsi les frais d'évacuation et l'impact sur l'environnement

PLUS PRODUIT

- **GÉOLIANT**. L'utilisation exclusive du géoliant innovateur Kerakoll® à cristallisation géopolymérique révolutionne les mortiers de réfection du béton en garantissant des niveaux de sécurité jamais atteints et des performances d'éco-compatibilité uniques.
- **MONOLITHIQUE**. Le premier géomortier permettant la formation d'une masse monolithique capable d'envelopper, de reconstruire et de consolider des ouvrages en béton armé. Le seul certifié pour passiver, reconstruire et consolider en une seule couche.
- **CRISTALLISANT**. Les réfections monolithiques de GeoLite®, naturellement stables, se cristallisent sur le béton en garantissant la durabilité d'une roche minérale.
- **RAPIDE**. Le premier géomortier piétonnable 2 heures seulement après l'application. Spécifique pour les interventions sur les routes et pour l'aménagement urbain.

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation
Pour des applications nécessitant une rapide mise en service même à de faibles températures, comme les revêtements de sol industriels et d'aéroports, les trottoirs, les bouches d'égout. Spécifique pour les interventions sur les routes et pour l'aménagement urbain.
Fixation et accrochage de tirants, plaques, machines, structures préfabriquées, regards, puisards, clôtures, panneaux de signalisation, barrières de protection.
Idéal dans le GreenBuilding et dans la Restauration de l'Architecture Moderne.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports
Pour des surfaces en béton: avant d'appliquer GeoLite® Asfalto il faut rendre le support en béton rugueux (aspérités d'au moins 5 mm) par une scarification mécanique ou par l'hydrodémolition, en éliminant en profondeur l'éventuel béton détérioré. Ensuite il est nécessaire enlever la rouille des barres de fer d'armature, qui devraient être nettoyées avec un brossage (manuel ou mécanique) ou un sablage. On effectuera ensuite le nettoyage du support, en éliminant tout résidu de poussière, graisse, huiles ou autres substances contaminantes avec de l'air comprimé ou un hydronettoyeur, et le mouillage à saturation jusqu'à l'obtention d'un support saturé mais sans eau liquide en surface. En alternative, l'application de Geolite® Base, sur tout type de fond, garantit une absorption régulière et favorise la cristallisation naturelle du géomortier. Avant d'appliquer GeoLite® Asfalto vérifier l'aptitude de la classe de résistance du béton de support.
Pour les applications routières: pourvoir au nettoyage du support comme décrit. GeoLite® Asfalto pourra être mis en contact vertical avec l'éventuel bitume existant mais le support devra néanmoins être en béton.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2013/06-FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

MODE D'EMPLOI

Préparation
GeoLite® Asfalto se prépare en mélangeant 25 kg de produit avec la quantité d'eau figurant sur l'emballage (il est conseillé d'utiliser tout le contenu de chaque sac). La préparation du mélange peut être effectuée dans un seau avec un appareil à fouet à bas nombre de tours jusqu'à l'obtention d'un mortier homogène et sans grumeaux.
Conserver le produit à l'abri des sources d'humidité et dans des lieux protégés de l'exposition directe au soleil.

Application
Pour fixer les ouvrages prévoyant l'application de GeoLite® Asfalto en épaisseurs variables de 10 à 60/100 mm (maxi par couche en fonction de l'application), appliquer le mortier manuellement à la truelle.
Prêter une attention particulière à la maturation des surfaces en les humidifiant pendant au moins 24 heures.

Nettoyage
Nettoyer les résidus de GeoLite® Asfalto des outils et des machines avec de l'eau avant que le produit durcisse.

CAHIER DES CHARGES

Fixage de bouches d'égout, regards de route et éléments d'aménagement urbain, réfection des sols industriels à mise en service rapide même à de basses températures, en appliquant manuellement un géomortier minéral certifié, éco-compatible, thixotrope à prise rapide (20 min), à base de géoliant à réaction cristalline, à très faible teneur en polymères pétrochimiques et exempt de fibres organiques, spécifique pour l'accrochage d'éléments métalliques type GeoLite® Asfalto di Kerakoll® Spa,GreenBuilding Rating® Eco 4, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 1504-3, Classe R4, pour la reconstruction volumétrique et la consolidation et par la EN 1504-6 pour l'accrochage, conformément aux principes 3, 4 et 7 définis par la EN 1504-9 .

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	poudre	
Masse volumique apparente	1390 kg/m³	UEAtc
Nature minéralogique de l'agrégat	silico-carbonate	
Intervalle granulométrique	0-2,5 mm	EN 12192-1
Conservation	≈ 6 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	Sacs 25 kg	
Eau de gâchage	≈ 4,2 ℓ / 1 sac 25 kg	
Etalage du mélange	140-160 mm sans coups à la table à secousses	EN 13395-1
Masse volumique du mélange	≈ 2200 kg/m³	
pH du mélange	≥ 12,5	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≈ 30 min. (à +5 °C) / ≈ 25 min. (à +10 °C) / ≈ 15 min. (à +21 °C)	
Début / Fin de la prise	≈ 20-30 min. (≈ 35-40 min. à +5 °C)	
Températures limites d'application	de +5 °C à +40 °C	
Épaisseur minimum	10 mm	
Épaisseur maximum	60-100 mm (en fonction du type de travail)	
Rendement	≈ 19 kg/m² par cm d'épaisseur	

Mesure des caractéristiques à une température de +21 °C, 60% H.R. et en absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2013/06-FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PERFORMANCES

HIGH-TECH

Caractéristique de prestations	Méthode d'essai	Exigences requises par la EN 1504-3 classe R4	GeoLite® Asfalto Prestation en conditions CC et PCC à la température de:	
			+5 °C	+21 °C
Résistance à la compression	EN 12190	≥ 45 MPa (28 jours)	> 15 MPa (2 heures)	> 20 MPa (2 heures)
			> 20 MPa (4 heures)	> 25 MPa (4 heures)
			> 30 MPa (24 heures)	> 35 MPa (24 heures)
			> 50 MPa (7 jours)	> 60 MPa (7 jours)
			> 60 MPa (28 jours)	> 75 MPa (28 jours)
Résistance à traction par flexion	EN 196/1	aucun	> 2 MPa (2 heures)	> 4 MPa (2 heures)
			> 3 MPa (4 heures)	> 5 MPa (4 heures)
			> 5 MPa (24 heures)	> 6 MPa (24 heures)
			> 6 MPa (7 jours)	> 10 MPa (7 jours)
			> 8 MPa (28 jours)	> 12 MPa (28 jours)
Adhérence	EN 1542	≥ 2 MPa (28 jours)	> 2 MPa (28 jours)	
Résistance à la carbonatation	EN 13295	profondeur de carbonatation ≤ béton de référence [MC (0,45)]	spécifique dépassée	
Module d'élasticité à compression	EN 13412	≥ 20 GPa (28 jours)	26 Gpa (28 jours)	
Compatibilité thermique aux cycles de gel-dégel avec les sels de dégel	EN 13687-1	contrainte d'adhérence au bout de 50 cycles ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Absorption capillaire	EN 13057	≤ 0,5 kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$	< 0,5 kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$	
Teneur en ions chlorures (Déterminée sur le produit en poudre)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	A1	

Caractéristique de prestations	Méthode d'essai	Performances requises par EN 1504-6	Performance GeoLite® Asfalto
Résistance au déboîtement des barres en acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6
Teneur en ions chlorures (Déterminée sur le produit en poudre)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Substances dangereuses		conformes au point 5.4	

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) VOC - ÉMISSIONS SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES

Conformité	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +5°C et +40 °C
- ne pas ajouter de liants ou d'adjuvants au mélange
- ne pas appliquer sur des surfaces sales et incohérentes
- ne pas appliquer sur plâtre ou bois
- après l'application, protéger du soleil battant et du vent
- prêter une attention particulière à la maturation du produit en l'humidifiant au cours des premières 24 heures
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

00756GeoLite® Asfalto Code: E870 2013/06-FR

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées à Juin 2013 (réf. GBR Data Report - 07.13); on précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com